

Entwickeln-Konstruieren-Bauen



Die Rühr- und Pumptechnik für Aufgaben in Biogas- und Güllebehältern, Lagunen und Stallungen erfordert ein großes Know-How, um die Lösungen optimal, die Güllewirtschaft effektiv und Biogaserträge sicher zu machen.

Homogenisierte Gülle bzw. Substrate sind die Voraussetzung für die optimale Düngung und den maximalen Ertrag sowohl in der Biogasanlage als auch auf dem Feld.

Das Zusammenspiel zwischen Rühren und den eingesetzten Pumpen muss präzise harmonisieren.

Aus diesem Grund setzt die Firma Brand auf das einzigartige, kombinierte

GMP-Jet-System

Weiters aus dem Portfolio



BRAND Rühr- und Pumptechnik GmbH
Wellingholzhausener Str. 6
49324 Melle
Telefon 0049 (0) 5422 608-600
Fax 0049 (0) 5422 608-611
Email info@brand-melle.de
Internet www.brand-melle.de


BRAND
Rühr- und Pumptechnik



Jet - System

1200 / 700 / 500

Ein Unternehmen der
Huning Gruppe

In 3 Größen erhältlich

Jet System 1200

Pumpleistung von bis zu 28m²/min
Rühren seitlich und in Längsrichtung
durch hydraulisch zu verstellende
Klappen und schwenkbare
Rührgehäuse



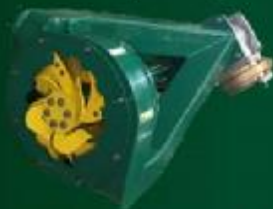
Jet System 700

Pumpleistung von bis zu 18m²/min
360° schwenkbare Rührdüsen
Position auf Kundenwunsch anpassbar



Jet System 500

Pumpleistung von bis zu 8m²/min
Rührdüsen kundenspezifisch angepasst



Mixen und Pumpen mit einem System



Kräfteneutral durch
diagonalen
Doppel-Rührstrahl



Weitreichendere und höhere Rührleistung
Fremdkörper
unempfindliches
Rührgehäuse

Hydraulische Umstellung
von Mixen auf Pumpen



Auf Wunsch mit
Funkfernbedienung

Schlauchschnellkuppler NW 200 für
einfachen und schnellen Schlauchanschluss

Befüllung von Fässern und Tanks

Auf Wunsch mit Frontbefüllung

Frontbefüllung
mit
Steinfang



ohne Steinfang

Befüllrohr in der Höhe,
Auslegeweite und
Himmelsrichtung verstellbar



Individuell - Robust - Schlagkräftig

Rühren und Pumpen mit einem Gerät für Hochbehälter, Gruben und Lagunen passend für alle Mixermodelle