



**BRAND**
Rühr- und Pumptechnik



Entwickeln - Konstruieren - Bauen

Die Rühr- und Pumptechnik für Aufgaben in Biogas- und Güllebehältern, Lagunen und Stallungen erfordert großes Know-How, um die Lösung optimal, die Güllewirtschaft effektiv und Biogaserträge sicher zu machen. Homogenisierte Gülle bzw. Substrate sind die Voraussetzung für die optimale Düngung und den maximalen Ertrag in einer Biogasanlage. Das Zusammenspiel zwischen dem Rühren und den eingesetzten Pumpen muss präzise harmonisieren.

Aus diesem Grund setzt die Firma Brand auf das kombinierte

GMP-JET-SYSTEM

BRAND Rühr- und Pumptechnik GmbH
Wellingholzhausener Str. 6
49324 Melle
Telefon 0049 (0) 5422 608-600
Fax 0049 (0) 5422 608-611
Email info@brand-melle.de
Internet brand-melle.de

BRAND JET - System

Ein Unternehmen
der Huning Gruppe

Das JET System ist in 2 verschiedenen Größen 700er und 1200er sowie an unterschiedlichen Mixermodellen lieferbar.

Am Klappbockmischer für Gruben und Güllenkeller

Am Doppel-Gelenk-Mixer für Hochbehälter und große Lagunen



Am starren 3-Punkt Bock zum Absenken in Lagunen



Rühren und Pumpen mit nur einem Gerät
Kräfteutral durch diagonalen Doppel-Rührstrahl
Fremdkörper - unempfindliches Rührgehäuse
Alle Funktionen vom Schlepper aus zu verstellen



Auf Wunsch mit Frontbefüllung
Befüllrohr in Höhe, Auslegeweite
und Himmelsrichtung verstellbar

700er JET

Pumpleistung bis zu 18m³/min
Leitung 2xNW 150 auf NW 200
Position der Rührdüsen kann auf Wunsch angepasst werden
Rührstrahl diagonal

ohne Beruhigungstank



1200er JET

Pumpleistung bis zu 28m³/min
Leitung 2xNW 150 auf NW 200
Rührgehäuse um 360° schwenkbar
Rührstrahl diagonal und in den Grund



Mit Beruhigungstank /
Steinfang